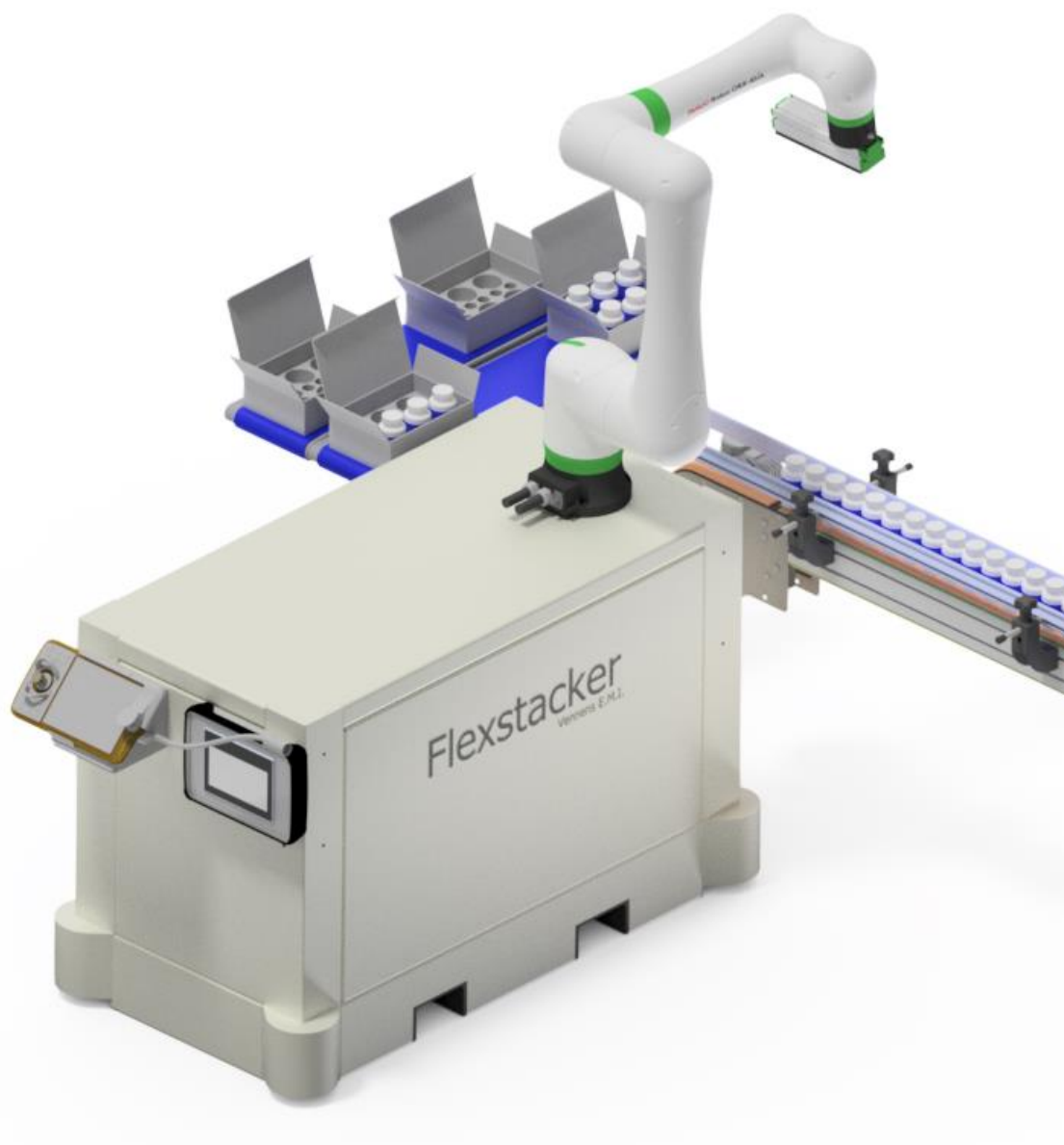


Flexstacker



Cobots zijn zeer flexibel en worden indien nodig vaak verplaatst tussen productielijnen en toepassingen. Hiervoor is de stabiliteit van de Cobot cruciaal.

Samen met de mogelijkheid om apparatuur en gereedschappen eenvoudig te wisselen en de Flexstacker tussen verschillende werkposten te verplaatsen, is bij het ontwerp van de Flexstacker rekening gehouden met alle aspecten om aan de hoge eisen en normen van de automatiseringsoplossingen te voldoen.

Met de Flexstacker hebben wij een machine waar de mechanica en besturing gestandaardiseerd is. Daartegen is deze toch heel flexibel om voor verschillende klant specifieke oplossingen ingezet te worden. De hoofdbesturing die instaat voor de randapparatuur en communicatie naar buiten (ERP / ,Scada / ...) heeft met het hoofdprogramma eveneens communicatie naar de Robot/ Cobot. Voor de software in de Robot wordt ook telkens vanuit één basis software vertrokken waar klantspecifieke blokken op maat aan toegevoegd worden.

Via het bedieningspaneel is het dan ook eenvoudig om de Flexstacker te activeren op de andere productielijn door het selecteren van het juiste programma.

Bijkomend is het door de Cobot technologie mogelijk dat er nieuwe opdrachten worden aangemaakt in de machine zonder dat hier kennis van programmeren nodig is.

De nieuwe taak in de machine (nieuwe positie in een productielijn) koppelt automatisch aan de product selectie in de Cobot ,

Als een van beide een nieuwe taak geselecteerd krijgt volgt de andere met het uit te voeren programma.

Daarnaast is een Cobot gebouwd om veilig samen te kunnen werken met mensen.

Doordat ze zijn uitgerust met gevoelige sensoren die de robot 'gevoel' geven, zal de robot wordt onderbroken in zijn werkzaamheden, en in een veiligheidsstand schieten. Traditionele robots zouden hun weg gewoon vervolgen en mensen zo kunnen verwonden.

Info excl. Opties:	Flexstacker_CB	Flexstacker_ICB
Payload:	Max: 25 kg	Max: 10 kg
Gewicht Flexstacker:	450 kg	500 kg
Reach:	Max: 1800 mm	Max 1000 mm
Cyclussen per min:	Max: 30	Max: 60
Compatibele robots:	ABB / Fanuc / UR	ABB / Fanuc
Software versie:	2022-S12-V1	2022-S12-V1
Power supply:	3 fase 380 – 415 V / 16 A 1 fase 220 - 240V / 20 A Optie: Battery pack (autonoom)	3 fase 380 – 415 V / 16 A 1 fase 220 - 240V / 20 A
Air supply:	5/8 bar max 250l/min	5/8 bar max 250l/min
Stapelhoogte Max:	1800 mm	1400 mm
Robot positie hoogte (zonder lift):	850 mm	850 mm
Vloeroppervlak:	800 x 1500 mm	800 x 1500 mm
Frame materiaal:	Staal / RVS	Staal / RVS
IP klasse:	IP 44 / IP 55	IP 44 / IP 55
bedrijfstemperatuur:	5 – 50 °c	5 – 50 °c
Luchtvochtigheid:	0 – 95 %	0 – 95 %
Tool types	Grijpers, Elek / pneu- Gereedschap,	Grijpers, Elek / pneu- Gereedschap,
Randapparatuur:	Conveyors, Indexeer tafel, Hotmelt,	Conveyors, Indexeer tafel, Hotmelt,

Waardes kijken af volgens type Robot, Tool en andere opties.

FANUC

CRX Collaborative Robot Series



CRX-5iA
 Payload: 5 kg
 Reach: 994 mm

NEW

CRX-10iA
 Payload: 10 kg
 Reach: 1,249 mm

CRX-10iA/L
 Payload: 10 kg
 Reach: 1,418 mm

CRX-20iA/L
 Payload: 20 kg
 Reach: 1,418 mm

NEW

CRX-25iA
 Payload: 25 kg
 Reach: 1,889 mm

NEW

ABB



IRB 910SC



CRB 15000



CRB 1100



IRB 1200



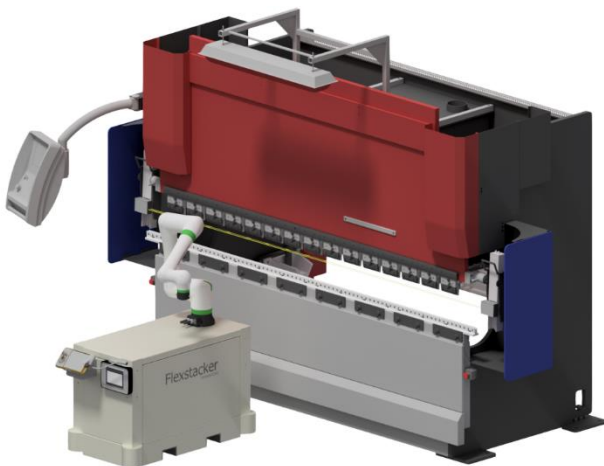
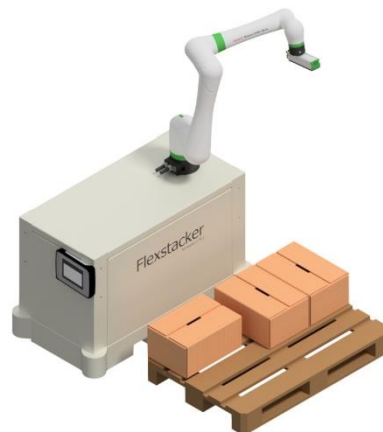
IRB 1300



Doordat het aanleren van een nieuwe taak aan een cobot zeer eenvoudig is, zonder enige kennis nodig te hebben van programmeren, worden deze dan ook meer en meer ingezet om te lassen.

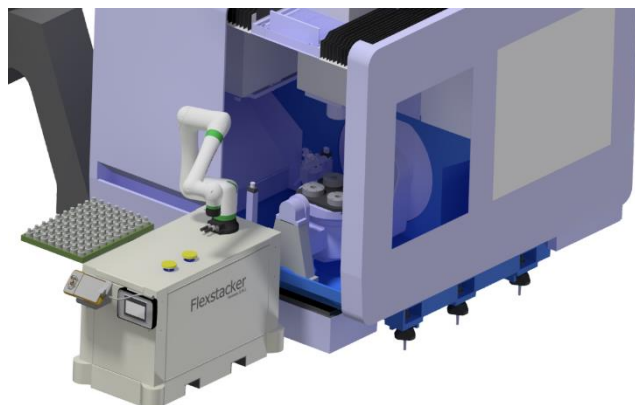
Terwijl een mal door een persoon/ 2^{de} Flexstacker wordt voorbereid, kan het lassen automatisch uitgevoerd worden.

Een ideale taak voor een Flexstacker is onder anderen het palletiseren van dozen, Door een software ontwikkeling, die vanuit de robot draait. Wordt het stapelpatroon uitgerekend aan de hand van pallet en doos type. dit maakt het dan ook weer eenvoudig, de Flexstacker in te zetten op een andere productielijn en/of om te bouwen naar een andere productie.



Door de uitgebreide software is de communicatie tussen de Flexstacker en een andere machine snel op elkaar afgestemd, door met enkele parameters de aansturing en samenwerking van de 2 machines vlot automatisch te laten verlopen.

De Flexstacker neemt het bewerkte werkstuk uit de klauwplaat van de CNC en zet er een nieuw werkstuk in. Na het herstarten van de bewerkingsmachine kan de Flexstacker het werkstuk nabehandelen. BV: polijsten, ontbramen, reinigen en tot slot verpakken.



Collaboratieve robot:

deze Cobots zijn gebouwd om veilig samen kunnen werken met mensen doordat ze zijn uitgerust met gevoelige sensoren die de robot 'gevoel' geven. De Cobot kan zijn werkzaamheden onderbreken en in een veiligheidsstand schieten als de robotarm geraakt wordt. Traditionele robots zouden hun weg gewoon vervolgen en mensen zo kunnen verwonden.

Ze zijn makkelijk toegankelijk omdat ze veilig kunnen werken zonder afscherming en lichtschermen waardoor ze eenvoudig bij te plaatsen zijn in een ander installatie / machine.

Toepassingsmogelijkheden :

Constructie lassen

Assemblage

Punt lassen

Graveren

Frezen

Ontbramen

Verlijmen

CNC Machine beladen

Plooiwerk

Ponsen

Palletiseren

Depalletiseren

Dozen beladen

Verpakken

Uitpakken

Assemblage

Produceren

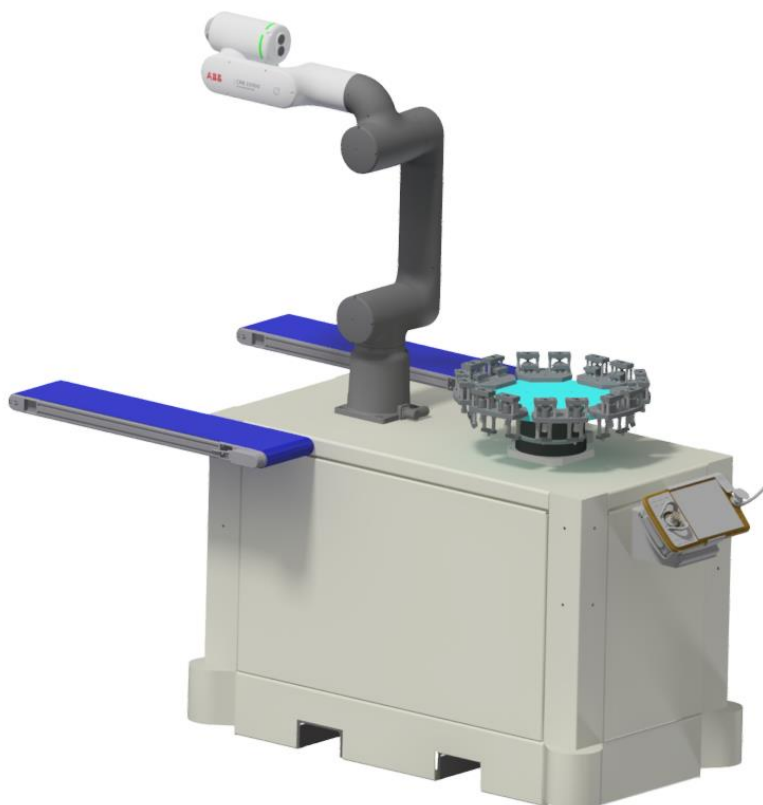
Onderdelen schroeven

Polijsten

labelen

Extra mogelijkheden :

- (afhankelijk wat de productie vraagt)
- Indexeertafel
- Lineaire actuator
- Buffer plano kartons
- Tray buffer om te ontnesten
- 2D / 3D Vision systemen



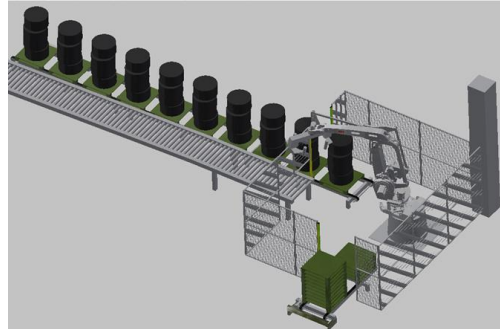


VENNENS E.M.I.

ELEKTRO-MECHANISCHE INSTALLATIES

Product range:

Robot integratie:

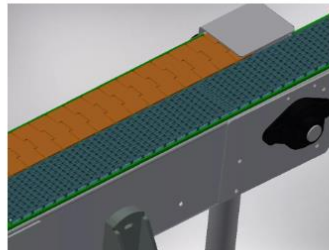


Kunststof banden

Modulaire banden

Rollenbanen

Transport systemen:



Machinebouw:



VENNENS E.M.I.

ELEKTRO-MECHANISCHE INSTALLATIES

Fabrikant:

Vennens E.M.I. BV
Heimolenstraat 131
9100 Sint-Niklaas
Tel: +32 (0)3 345 47 26
Info@vennens-emi.be

Dealer: